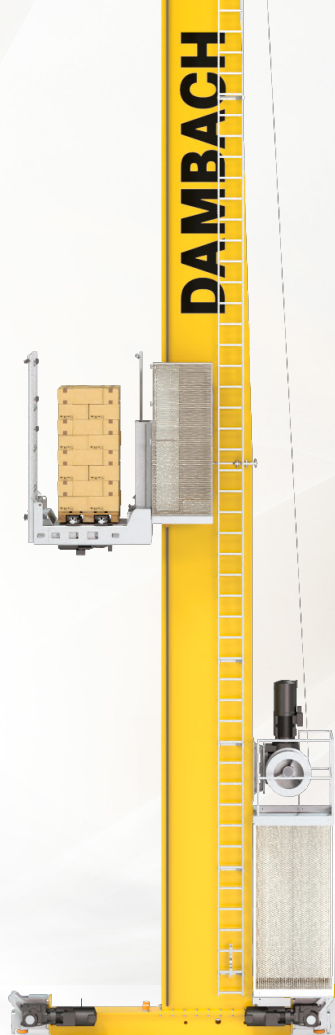




创新技术

自动化立体仓库和输送机系统
高速仓储

DAMBACH
LAGERSYSTEME



客户服务

24 小时快速响应

丹巴赫仓储系统为您提供无缝对接和全面技术支持，24 小时保证系统高性能运转。根据您的要求量身定制所有服务。我们为您提供：

- 技术咨询-提供即时帮助的专家热线
- 远程诊断-通过远程访问进行快速分析
- 维护保养-量身定制，提供最高稳定性
- 安全检测-符合资质的人员检测
- 员工培训-仓库操作人员深入培训

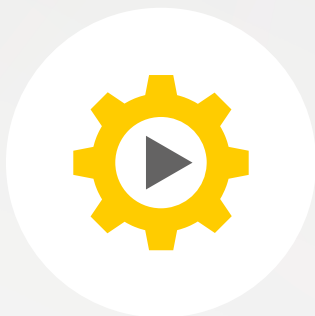
选择可持续盈利、具有前瞻性的高速仓库，是您明智的选择。



控制系统

稳定，安全为主导

拥有技术前瞻性的堆垛机，输送机，子母车和环穿控制系统是高效仓储的基础。丹巴赫仓储系统业务涵盖了高架仓库，小件仓储和出入库区的全部需求。可选项目包含从丹巴赫标准的控制到整个工厂管理系统 (ERP) 集成。单机设备的分散运行控制确保了高效调节。运输小车可以因此主动监控和调节运行行为。通过标准的控制模块实现稳定的物料流，全线设备控制系统理念贯彻始终。丹巴赫智能能源管理系统是一套完善的先进的降低能耗解决方案。



自动化升级

LOGI-KIT-现有仓库升级的最佳解决方案

蓬勃发展的仓储行业，对于货位数量和存取效率的要求日益增加。如果现有的仓库无法满足未来的增长需求，您无需再建新的仓库。丹巴赫 LOGI-KIT 是现有仓储自动化改造的先进方案。无论是宽通道货架库还是叉车操作的窄过道仓库，均可实现自动化改造。LOGI-KIT 提供全方位的建议和咨询，包括：方案建议，收益计算，仓储设备设计，项目协调和后期实施。自动化概念的基础是长期的实际项目经验积累，一致性的模块结构设计使得维护保养经济且方便。



高效仓储一蹴而就

设计和生产来自于德国总部，打造前瞻性方案

兼顾经济性的高效物流是仓储的主要目标。没有两个仓库是完全相同的，因此需要量身定制的解决方案。您可以在丹巴赫找到完全满足需求的产品。丹巴赫生产的堆垛机、输送机系统、环形穿梭车、子母车和货叉等设备，以一流的质量打造了精确的协调系统，从而带来高速物流，满足用户的最高使用期望。您现在及未来需求的新型高架仓库、全自动小件仓库、现有仓库升级改造，亦或是托盘输送机系统，均可以在丹巴赫找到适合您的解决方案。



仓库升级改造

面向未来的仓储

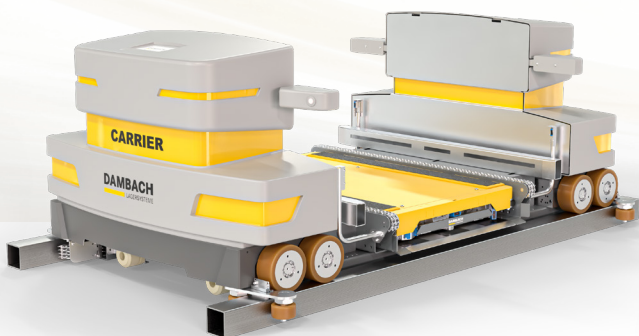
自动化立体库和输送机会受到设备老化的影响。如果仓储需求发生变化，计划增加产能或单机设备超出使用寿命，丹巴赫强大的现代化升级概念，会将您现有的仓库恢复至最高的效率。在老旧设备成为仓库的风险和影响效率之前，丹巴赫运用多年的专业经验，为您的仓库进行改造。如果您的供应商不复存在，或不能提供技术支持，我们同样可以进行优化和改造。我们利用设计和生产领域协同的效应，为所有现代化项目提供同一化的升级理念。



堆垛机

密集仓储，高转运效率

不同的堆垛机系列可以实现最优的空间利用率和高速转运率。无论是直轨堆垛机，还是转轨堆垛机，广泛的产品系列可以为各种需求提供理想的解决方案。针对不同的仓储类型、可用空间和处理效率，丹巴赫使用了不同的技术方案。采用模块化设计思路，使未来的设备升级成为可能。MONO 系列直轨堆垛机在一条巷道内往复作业，提供极高的吞吐量。MULTI 系列转轨堆垛机无缝衔接每一条巷道，堆垛机之间互为替补。丹巴赫 MINI 小件堆垛机以前所未有的高度驰名。所有的设备采用柔性设计，易于维护和保养。



托盘子母车提升机系统

可扩展性和高效性的典范

在 MULTIFLEX 系统中，高效的穿梭母车、紧凑型子车和升降机三个模块相互完美协调，彼此无缝对接。它可以实现高效率的密集仓储。后续性能扩展为提升生产要求保驾护航。该系统还适用于复杂形状的仓库，并且采用了自适应模块化结构，具有极大的灵活性。凭借先进的储能设备和能耗管理系统，提高了 MUTIFLEX子母车系统的可持续性。丹巴赫的子母车升降机系统同样适用于冷链环境。



货物承载装置

存取货物可靠稳定

恰当的货物承载装置是设备安全、精确的搬运货物的决定性因素之一。丹巴赫的货叉全部由德国总部生产制造。功能性和可靠性是其重中之重。无论是经典的伸缩式货叉、推拉夹抱式货叉、托板拉拽处理器，还是小件塑料箱或纸箱指夹、板叉皮带型机构，稳定性和极短的作业时间是其主要特征。

使用穿梭板与堆垛机、输送机，或是子母车系统配合作业，是多深度密集仓储的理想选择。其实现了密集仓储，并且24小时不间断运行，同样可以应用于冷链环境中。



托盘输送机系统

精确连接，完美高效

丹巴赫托盘输送机系统专门针对高架库前区的货物进出库而研发设计。源于同一厂家生产制造的输送机和堆垛机接口完美匹配。一套配有辊筒输送机、链条输送机、转向台、移栽台、穿梭车的灵活的输送机系统，可确保将货物运输到任何需要的地方。集成化的模块设计易于装配，并具有后续可扩展性，便于后期仓库现代化改造扩容。高速耐用的设计使该系列托盘输送机技术更加完善。



环形穿梭车

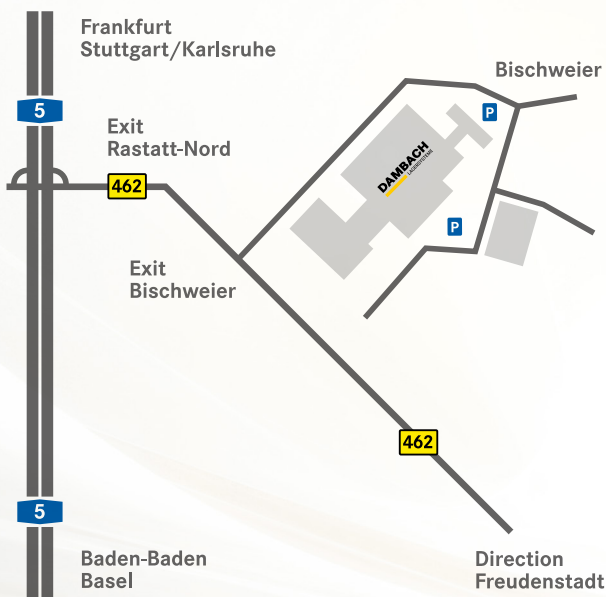
实现仓库最大吞吐量

MONOFLEX 环形穿梭车是用于仓库中的高性能输送系统。双轨穿梭车系统灵活且高速。该系统不仅可以实现数据处理，而且可以轻松应对物料流的效率峰值。紧凑型设计能够节省空间，可以在取货/交货区同时待命多台穿梭车。道岔的快速转换使得在道岔处 1:1 的物料流分配的前提下，每小时 450 辆穿梭车的运输量成为可能。

MONOFLEX 环穿车系统是 MULTIFLEX 托盘子母车系统的完美补充，二者组合在仓库中具有无与伦比的高处理能力。应用该系统，不仅能确保经济性，还能通过无线电感供电和兼顾轻巧的设计保持稳定的效率。

我们帮助您

探寻现代化物流的正确道路



**DAMBACH LAGERSYSTEME
GmbH & Co. KG**

Hardrain 1 ■ 76476 Bischweier ■ 德国

电话: +49 7222 9660-0

info@dambach-lagersysteme.com

www.dambach.cn

保留技术变更的权力。V1.1

DAMBACH
LAGERSYSTEME